

TESSAROL email pentru tablă galvanizată

ZONA DE APLICARE

Pentru protejarea și decorarea tablei galvanizate, precum acoprișurile din oțel galvanizat, jghiaburile, gardurile, containerele și țevile de încălzire centrală din bronz pentru interior sau exterior.

PROPRIETĂȚI

- amorsă și lac la un loc
- luciu de mătase
- aderență excelentă la alte metale neferoase
- uscare rapidă
- rezistență bună la condițiile meteorologice și lumină
- nivel bun al puterii de acoperire (posibil într-un singur strat)

DATE TEHNICE

COMPOZIȚIE	liant special, solvent, pigment
NUANȚE DE CULORI	alb și alte 7 nuanțe de culori standard RAL
NUANȚARE	amestec de nuanțe standard
LUCIU	luciu de mătase
DENSITATE	1,10 - 1,25 g/ml în funcție de nuanță
DILUARE	Dacă este necesar, cu TESSAROL Nitro diluant
Categoria și limite C.O.V. UE	IIA(i), 500 g/l (2010); produsul conține: max. 500 g/l
UNITĂȚI DE AMBALARE	0,75 l, 2,5 l
TERMEN DE DEPOZITARE	Termenul de depozitare al unui produs original etanș și depozitat corespunzător (la o temperatură cuprinsă între +5 °C și +35 °C, într-un loc uscat) este indicat pe ambalaj.

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

METODĂ DE APLICARE	diluire	duză	presiune	Următorul strat
pensulă	Dacă e necesar			de la 30 de min la 3 ore
trafalet	Dacă e necesar			fără restricții
pulverizare – fără aer	dacă e necesar	0,23 – 0,28 mm	120-160 bari	fără restricții
CONDIȚII DE LUCRU	Temperatura vopselei, a aerului și a suprafeței trebuie să fie de cel puțin +5 °C.			
USCARE (T= +20 °C, umidit. rel. 65 %)	Fără praf în aprox. 10 minute, uscat la atingere după 1 oră, reaplicabil cu pensula după 0,5 – 3 ore sau după 48 ore. Între 0,5 și 3 ore, vopseaua nu este complet uscată, dar permite aplicarea normală cu o pensulă. Al doilea strat nu ar trebui aplicat între 3 și 48 de ore. În acest interval de timp, primul strat este amestecat în așa fel încât devine lipicios, atunci când solventul din al doilea strat solubilizează suprafața, rezultând într-o aplicare mai dificilă cu pensula. Vopseaua poate fi aplicată în acest interval de timp prin pulverizare sau cu trafaletul. La temperaturi mai scăzute și o umiditate relativă a aerului mai ridicată, timpul de uscare se prelungeste.			
ACOPERIRE	Teoretic: 7 - 9 m ² cu 1 l în 1 strat. Acoperirea practică depinde de metoda de aplicare și de nuanța culorii alese.			
CURĂȚAREA USTENSILELOR	TESSAROL Nitro diluant			

PREGĂTIREA SUPRAFEȚEI

Tablă galvanizată: Curățați suprafața cu un amestec de apă (10 l), soluția de amoniac (0,5 l) și detergent (un capac) și neteziți cu șmirghel realizat din fibre sintetice. Spălați cu apă din abundență impuritățile rămase și uscați suprafața. Utilizarea unei perii sau unui burete din sârmă nu este permisă!

Suprafață din tablă galvanizată la cald: OBLIGATORIU sablare ușoară adițională

Suprafețe de cupru, alamă și aluminiu: Curățați suprafața cu TESSAROL Nitro diluant și șlefuiți-o cu o cârpă abrazivă din fibre sintetice.

Utilizarea unei perii sau unui burete din sârmă nu este permisă!

Restaurarea stratului vechi

Straturile nedeteriorate trebuie curățate și șlefuite, straturile deteriorate trebuie îndepărtate complet.

SISTEME DE ACOPERIRE

SUPRAFAȚĂ		PREGĂTIREA SUPRAFEȚEI	GRUND	STRAT DE FINISARE
NOUA TABLĂ GALVANIZATĂ, BRONZ, ALAMĂ, ALUMINIU*	interior / Exterior	îndepărtarea produselor corozive și a impurităților	/	1 – 2x TESSAROL email pentru tablă galvanizată
NOUA TABLĂ GALVANIZATĂ LA CALD,	interior / exterior	îndepărtarea produselor corozive și a impurităților; ușoară șlefuire a suprafeței	/	1 – 2x TESSAROL email pentru tablă galvanizată
STRATURI VECHI – FIER, BRONZ, ALAMĂ, ALUMINIUM* GALVANIZATE	interior / exterior	curățarea, șlefuirea și îndepărtarea straturilor deteriorate	/	1 – 2x TESSAROL email pentru tablă galvanizată
VECHI ȘI DEGRADAT – TABLĂ GALVANIZATĂ**	interior / exterior	curățarea, netezirea și îndepărtarea produselor oxidate și impurităților	1x amorsă MOBIHEL	1 – 2x TESSAROL email pentru tablă galvanizată

NOTE ȘI CARACTERISTICI SPECIALE

- * Înainte de vopsirea substratului de aluminiu, este necesară testarea în prealabil a aderenței stratului la suprafața curățată.
- Un miros puternic de solvenți organici pot apărea în spațiilor slab ventilate.
- ** În majoritatea cazurilor amorsa nu este necesară. Recomandăm utilizarea doar a amorsei MOBIHEL atunci când reparați fier galvanizat vechi și oxidat (unde zincul protectiv a eşuat). Nu folosiți amorsa universală TESSAROL UNI în sistemul cu TESSAROL email pentru tablă galvanizată. Lacul va dizolva amorsa din cauza compoziției diferite.
- În principiu, putem atinge o durabilitate mică de C-5 cu **TESSAROL email pentru tablă galvanizată** din două straturi, grosimea finală fiind de 160 microni și pe interior.